

2-componenten, solventvrij impregnehars voor het impregneren van koolstof-, glas- en aramideweefsels.

TOEPASSING

Impregneren van koolstof, glas en aramideweefsels, zowel in een productieruimte als in situ op de werf.

VOORDELEN

- Te gebruiken zonder primer.
- Zeer goede benatting van weefsels.
- Hoge glasovergangstemperatuur.
- Krimpvrij.
- Zeer gemakkelijk aan te brengen.

SAMENSTELLING

CARBOTEX Impreg is een solventvrije 2-componenten epoxy impregnehars (hars + verharder).

APPLICATIEVOORSCHRIFTEN

- Ondergrond voorbereiden: opruwen van het oppervlak door zandstralen of opschuren. Oneffenheden wegwerken en alle beschadigde delen (scheuren, grindnesten, en/of oppervlaktegebreken) herstellen met EPOXMORTAR 50 epoxy mortel. Structuur moet vrij zijn van stof, olie en vet. Het beton moet minstens 28 dagen oud zijn. De scheuren worden met EPOXINJECT 145 epoxy injectiehars geïnjecteerd.
- Oneffenheden worden uitgevlakt met EPOXMORTAR 50 epoxy mortel.
- Scherpe hoeken moeten afgerond worden.
- Meng de vooraf gedoseerde A & B componenten in een zuivere emmer intens met elkaar tot een homogene massa verkregen wordt en verbruik dit mengsel binnen de 30 minuten. Bij een omgevingstemperatuur > 20°C wordt de potlife korter!
- Breng een eerste laag hars aan met een rol of borstel op het oppervlak.
- Duw het droge weefsel in het hars en druk goed aan met een schijvenrol. Zorg ervoor dat er geen luchtuitsluiters meer zijn. Breng met een borstel een tweede laag CARBOTEX Impreg aan op het weefsel; zorg ervoor dat het weefsel volledig geïmpregneerd is.

TECHNISCHE GEGEVENS

Mengviscositeit	± 3700 mPa.s
Potlife	± 30 min bij 20°C (potlife verkort bij hogere temperaturen!!)
Mengverhouding	A comp 2,35 kg / B comp 0,65 kg
Treksterkte	60 N/mm ²
Druksterkte	90 N/mm ²
Buigsterkte	90 N/mm ²
E-modulus	3000-3500 N/mm ²
Hechting	> 3 N/mm ² (breuk in beton)

VERBRUIK

Het gemiddelde verbruik is als volgt:

- UD 200: ca. 600 g/m²
- UD 300: ca. 800 g/m²
- UD 450: ca. 1,000 g/m²
- UD 530: ca. 1,100 g/m²
- UD 600: ca. 1,200 g/m²

VERPAKKING

Standaard verpakking:

- sets van 3 kg:
 - 2,35 kg A-component
 - 0,65 kg B-component

BEWARING

In de originele verpakking op een koele en droge plaats: 2 jaar.

VEILIGHEID

Stof/rook/gas/nevel/damp/spuitnevel niet inademen. Beschermende handschoenen/beschermende kleding/oog- en gelaatsbescherming dragen. Bij ontoereikende ventilatie adembescherming dragen. Bij contact met de ogen: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spoelen. Bij contact met de huid of het haar: verontreinigde kleding onmiddellijk uittrekken. Huid met water afspoelen/afdouchen. Lees ook de informatie op het MSDS.

OVERZICHT CARBOSTRIP SYSTEEM

CARBOSTRIP IMPREG maakt deel uit van het volledige CARBOSTRIP systeem:

- **CARBOSTRIP ADHESIVE**
Epoxylijm voor het verlijmen van koolstoflamellen.
- **CARBOSTRIP UNI**
Unidirectionele koolstoflamellen.
- **CARBOTEX UD**
Koolstofweefsel voor de versteviging van beton.
- **CARBOTEX IMPREG**
Epoxy-impregnehars voor het impregneren van koolstofweefsel.
- **EPOXPRIM**
Epoxyprimer voor de voorbereiding van het beton.
- **EPOXMORTAR**
Epoxy mortel voor het herstel van beschadigd beton.
- **EPOXINJECT**
Epoxyhars voor de structurele injectie van beton.