

Colle époxydique à 2 composants, thixotrope et sans solvants. Utilisée pour le collage de lamelles en fibre de carbone ou en acier.

APPLICATION

Collage de lamelles en fibre de carbone ou en acier, utilisées pour le renforcement structurel de béton, bois ou acier.

AVANTAGES

- A utiliser sans primer.
- Imprégnation excellente du textile.
- Température de transition au verre élevée (Tg).
- Pas de rétrécissement.
- Mise en œuvre facile.
- Mélange et application facile.
- Résistance élevée au déchirement et aux chocs.
- Adhérence au bois, pierre et béton supérieure à la cohésion du matériau propre.
- Très bonne résistance à l'usure et à l'impact.
- Séchage sans rétrécissement.
- Composant A et B de couleur différente afin de contrôler l'homogénéité du mélange.

COMPOSITION

Colle époxydique à 2 composants universelle, sans solvants et thixotrope. Composants pré dosés pour un mélange facile.

- Composant A: résine époxydique.
- Composant B: durcisseur.

MODE D'APPLICATION

- Appliquer sur une surface propre et sèche, sans poussière, graisse et parties détachées. Nettoyer le substrat à la brosse, par sablage ou à l'eau sous pression. Appliquer sur un béton âgé de min. 3 à 6 semaines en fonction du climat.
- Mélanger les deux composants pendant 3 à 4 minutes jusqu'à obtention d'une couleur homogène. Appliquer une couche fine sur la lamelle en fibre de carbone ou acier.
- Bien appuyer la lamelle sur la construction à renforcer. Enlever la colle superflue. Utiliser un rouleau en caoutchouc pour éliminer toute inclusion d'air. Enlever la colle superflue qui sort des côtés. L'épaisseur moyenne de la couche de colle est de 2 mm +/- 0,3 kg par mètre courant de CARBOSTRIP de 100 mm de largeur (épaisseur de la couche de colle 2 mm).

EMBALLAGE

Emballage standard: set de 15 kg.

CONSERVATION

2 ans dans un endroit sec et couvert à une température entre 5°C et + 30°C. Stockage dans l'emballage original non ouvert.

CARACTÉRISTIQUES

Couleur composant A	Noire
Couleur composant B	Blanc
Potlife	± 70 min (dépend de la température externe)
Densité	1,75 kg/l
Mélange	Comp. A 10 kg / comp. B 5 kg
Résistance à la traction	49 N/mm ²
Résistance à la compression	140 N/mm ²
Résistance à la flexion	70 N/mm ²
Résistance au cisaillement	26 N/mm ²
Module d'élasticité	16000 N/mm ²
Adhérence	> 3 N/mm ² (rupture dans le béton)
Séchage	24 heures
Tg	> 80°C

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Porter des gants / des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux / du visage.

En cas de contact avec les yeux: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

En cas de contact avec la peau ou les cheveux: Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

LE SYSTÈME CARBOSTRIP

CARBOSTRIP ADHESIVE fait partie du système CARBOSTRIP mais peut être appliquées avec des produits similaires. Dans ce cas toujours observer les consignes du fabricant. Le système CARBOSTRIP comprend les produits suivants:

- **CARBOSTRIP UNI**
Lamelles en fibres de carbone unidirectionnelles
- **CARBOTEX UD**
Tissu en fibres de carbone pour des travaux de renforcement
- **CARBOTEX IMPREG**
Résine d'imprégnation pour l'application de CARBOTEX UD
- **CARBOSTRIP EPOX PRIMER**
Primer époxydique pour la préparation du béton
- **CARBOSTRIP EPOXMORTAR**
Mortier de réparation époxydique pour la réparation du béton
- **CARBOSTRIP EPOXINJECT**
Résine d'injection époxydique pour l'injection structurelle du béton