

Résine époxydique à 2 composants, sans solvant, utilisée pour l'imprégnation de textile en fibre de carbone, d'aramide ou de verre.

APPLICATIONS

Imprégnation de textile en fibres de carbone, d'aramide ou de verre. Application lors de la production ou in situ. Formation d'un composite à caractéristiques mécaniques élevées.

AVANTAGES

- A utiliser sans primer.
- Imprégnation excellente du textile.
- Température de transition au verre élevée (Tg).
- Pas de rétrécissement.
- Mise en œuvre facile.

COMPOSITION

Le système CARBOTEX IMPREG est une résine époxydique à 2 composants sans solvants (résine et durcisseur).

MODE D'APPLICATION

- **Préparation de la surface**
 - Rendre rugueux la surface par sablage ou ponçage.
 - Enlever toutes les inégalités, aspérités et réparer toutes les parties détériorées (fissures, défauts de surface, nids de gravier) avec un mortier époxydique (EPOXMORTAR).
 - Enlever toute poussière, huile et graisse.
 - Age du béton: min. 28 jours.
 - Réparer les fissures avec EPOXINJECT.
 - Egaliser les aspérités.
 - Arrondir les angles.
- **Préparation du mélange**

Mélanger les composants A et B pré dosés dans un seau propre jusqu'à obtention d'une masse homogène. Utiliser ce mélange dans les 30 minutes.
- **Application**
 - Appliquer une première couche de résine au rouleau ou à la brosse.
 - Positionner le textile sec dans la résine et bien appuyer avec un rouleau à lamelles.
 - Eliminer toute inclusion d'air.
 - Appliquer à la brosse une seconde couche de CARBOTEX IMPREG. Veiller à ce que le textile soit bien imprégné.

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------|---|
| Viscosité du mélange | ± 320 mPa.s |
| DPU | ± 30 min. (20 °C) |
| Densité | 1,1 kg/l |
| Mélange | Comp A: 2,35 kg / Comp B: 0,65 kg |
| Résistance à la traction | 60 N/mm ² |
| Résistance à la compression | 90 N/mm ² |
| Résistance à la flexion | 90 N/mm ² |
| Module d'élasticité | 3000 – 3500 N/mm ² |
| Adhérence | > 3 N/mm ² (rupture dans le béton) |

CONSOMMATION

La consommation moyenne est la suivante:

- UD 200: environ 600 g/m²
- UD 300: environ 800 g/m²
- UD 450: environ 1,000 g/m²
- UD 530: environ 1,100 g/m²
- UD 600: environ 1,200 g/m²

EMBALLAGE

Emballage standard: set de 3 kg.

- Composant A: 2,35 kg
- Composant B: 0,65 kg

CONSERVATION

Endroit sec et frais: 2 ans (l'emballage original non ouvert)

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Porter des gants / des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux / du visage.

En cas de contact avec les yeux: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

En cas de contact avec la peau ou les cheveux: Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

LE SYSTÈME CARBOSTRIP

CARBOTEX IMPREG fait partie du système CARBOSTRIP mais peut être appliquées avec des produits similaires. Dans ce cas toujours observer les consignes du fabricant. Le système CARBOSTRIP comprend les produits suivants:

- **CARBOTEX UD**
Tissu en fibres de carbone pour des travaux de renforcement
- **CARBOSTRIP UNI**
Lamelles en fibres de carbone unidirectionnelles
- **CARBOSTRIP ADHESIVE**
Colle
- **EPOX PRIMER**
Primer époxydique pour la préparation du béton
- **EPOXMORTAR**
Mortier de réparation époxydique pour la réparation du béton
- **EPOXINJECT**
Résine d'injection époxydique pour l'injection structurelle du béton